

Lame per il taglio di metalli ferrosi / Sawblades to cut ferrous metals **UN6A**

P10S: Durezza / Vickers Hardness 1620 - Tenacità / Transverse ropture 8,94 - Densità / Density (gr/cm³) 14,35

Impiego / Application: Per il taglio di profilati, tubolari e tondini pieni. / To cut drawn products, tubes and iron rod.



Metalli ferrosi
Ferrous metals



Macchine / Machines: Troncatrici a bassa velocità di rotazione con taglio a secco (senza lubrificanti). / Mitre saws in low-power dry cut (without lubricants).

Caratteristiche / Features: Dentatura piano-trapezoidale. / Flat-triple chip tooth.

Materiale / Material: Per metalli ferrosi, acciaio dolce, rame ecc. / For ferrous metals, mild steel, copper etc.



Tubi sez. generica
Tubing



Profilati
Section



Tubi sez. circolare
Pipe



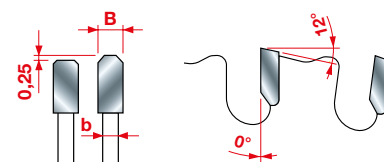
Angolari
Angle iron



FT02= 2/9/46,4 + 2/10/60

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code
160	2,0	1,6	20	30		UN6A 0100
184	2,0	1,6	15,88	38		UN6A 0200
190	2,0	1,6	30	38		UN6A 0300
210	2,0	1,6	30	40		UN6A 0400
216	2,0	1,6	30	40		UN6A 0500
230	2,2	1,8	30	48		UN6A 0600
230	2,4	2,0	25,4	44		UN6A 0700
250	2,4	2,0	30	48	FT01	UN6A 0800
254	2,4	2,0	25,4	50		UN6A 0900
255	2,4	2,0	25,4	60		UN6A 1000
300	2,6	2,2	30	60		UN6A 1700
300	2,6	2,2	30	80		UN6A 1800
305	2,6	2,2	25,4	60		UN6A 1100
305	2,6	2,2	25,4	80		UN6A 1200
350	2,6	2,2	30	72	FT01	UN6A 1300
350	2,6	2,2	30	90	FT01	UN6A 1400
355	2,6	2,2	25,4	72		UN6A 1500
355	2,6	2,2	25,4	90		UN6A 1600

Altre misure su richiesta - Special size on request



ATTENZIONE: Le lame sopra non sono indicate per tagliare i seguenti materiali:

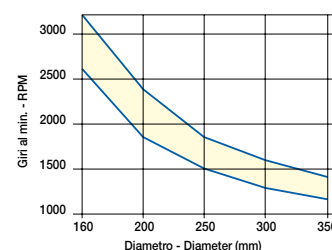
- Metalli non ferrosi (alluminio)
- Legno, vetro, conglomerati, ecc.

Assicurarsi che i pezzi da tagliare siano saldamente bloccati.

WARNING: The above-mentioned sawblades are not suitable to cut the following materials:

- Non-ferrous metals (aluminium)
- Wood, glass, conglomerate, etc.

Make sure that the workpieces to be cut are well fastened.



Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.